

FICHE PRODUIT

ANALYSE DE LABORATOIRE
THERMOSTAT HAUTE TEMPÉRATURE
HT 200S



Minéralisation en 15 minutes pour les analyses d'eaux usées

- **Gain de temps pour les analyses de DCO, N total, P total et métaux lourds**
- **Refroidissement rapide et automatique**
- **Variation de la température et du temps de minéralisation**
- **Sécurité de travail maximal**

Minéralisation rapide d'échantillons : gain de temps et d'argent

Fini, les minéralisations d'échantillons interminables ! Le HT 200S avec sa technologie HSD (**H**igh-**S**peed **D**igestion), réalise tous les besoins de minéralisations rapides des laboratoires municipaux, industriels ou de service. Le HT 200S n'a besoin que de quelques minutes pour chauffer et refroidir, ainsi les analyses peuvent se faire après seulement 35 minutes, le temps de minéralisation est de 15 minutes.

Le HT 200S peut également être utilisé comme thermostat standard et pour les applications particulières à l'utilisateur.

Caractéristiques techniques



Le matériaux spécial du HT 200S permet la minéralisation et le refroidissement rapide de 12 tests en cuve ou cuves de réaction en simultané.

HT 200S DONNÉES TECHNIQUES

Bloc chauffant haute performance 1 000 Watt
Refroidissement rapide à double système de ventilateurs
Temps de chauffage max. 8 minutes ; refroidissement max. 13 minutes
Vérouillage de sécurité intégré fermeture à partir de 80 °C
Affichage digital du temps (5-240 min.) et de la température (40-150 °C)
3 programmes standard (100 °C / 148 °C / HT) et 9 méthodes de programmation libre
Adapté pour 12 Tests en Cuves LANGE ou cuves de réaction
Dimensions (H x L x P) 300 x 330 x 430 mm, poids 12 kg
Référence LTV077

Sous réserve de modifications.

APERÇU DES TESTS EN CUVES RÉALISABLES AVEC LE HT 200S

Paramètre Référence	Article	Température de chauffage	Temps de minéralisations + refroidissement	Gain de temps (approx.)	Symboles de danger
DCO	LCK 014/114/314/414/514/614/914	170 °C	35 minutes	120 minutes	T, C
Phosphate total	LCK 348/349/350	170 °C	35 minutes	60 minutes	C, Xn
Azote total	LCK 138/238/338	170 °C	35 minutes	60 minutes	C
Métal total	CRACK SET LCW 902	170 °C	35 minutes	60 minutes	C, Xn, O
Chrome	LCK 313	170 °C	35 minutes	60 minutes	Xn, Xi
Argent	LCW 954	170 °C	35 minutes	60 minutes	F
Étain	LCK 359	170 °C	35 minutes	30 minutes	T, O
COT	LCK 385/386/387	95 °C	130 minutes	-*	Xn, N
AOX	LCK 390	100 °C	130 minutes	-*	T, C, F

* AOX et COT : Conditions de minéralisation comme dans le thermostat standard

HACH LANGE Services



Une question technique ou commerciale, un conseil ou une information... Nous sommes à votre disposition.



Support sur site par notre équipe de techniciens.



Assurance qualité complète avec solutions d'étalons standards, vérification des instruments et solutions de test.



www.hach-lange.com
Contenu actualisé et sécurisé, avec téléchargements, informations et achats en ligne.



Maintenance garantie de tous les instruments grâce à des contrats de service et d'entretien flexibles.

Symboles de danger



Comburant



Facilement inflammable



Toxique



Corrosif



Nocif



Irritant



Dangereux pour l'environnement